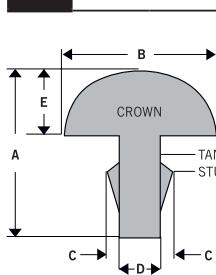




ACCU-FRET® FRETWIRE

NO.	MATERIAL		-	A	+	-	B	+	-	C	+	-	D	+	-	E	+
6000	18% N/S HARD	MM	0.200	3.250	0.200	0.150	2.990	0.050	0.100	0.910	0.050	0.050	0.530	0.050	0.080	1.470	0.080
		IN.	0.008	0.128	0.008	0.006	0.118	0.002	0.004	0.036	0.002	0.002	0.021	0.002	0.003	0.058	0.003
6100	18% N/S HARD	MM	0.200	3.180	0.100	0.150	2.790	0.050	0.200	0.810	0.050	0.050	0.530	0.050	0.075	1.400	0.075
		IN.	0.008	0.125	0.004	0.006	0.110	0.002	0.008	0.032	0.002	0.002	0.021	0.002	0.003	0.055	0.003
6105	18% N/S HARD	MM	0.200	3.070	0.200	0.150	2.360	0.050	0.100	0.864	0.050	0.050	0.559	0.050	0.075	1.500	0.075
		IN.	0.008	0.121	0.008	0.006	0.093	0.002	0.004	0.034	0.002	0.002	0.022	0.002	0.003	0.059	0.003
6110	18% N/S HARD	MM	0.100	2.840	0.160	0.150	2.920	0.050	0.050	0.910	0.100	0.050	0.510	0.004	0.080	1.270	0.080
		IN.	0.004	0.112	0.006	0.006	0.115	0.002	0.004	0.036	0.002	0.004	0.020	0.002	0.030	0.050	0.030
6120	18% N/S HARD	MM	0.150	3.000	0.150	0.050	2.900	0.050	0.050	0.500	0.030	0.050	0.600	0.050	0.030	1.300	0.030
		IN.	0.006	0.118	0.006	0.002	0.114	0.002	0.002	0.020	0.001	0.002	0.024	0.002	0.001	0.051	0.001
6130	18% N/S HARD	MM	0.203	2.794	0.203	0.051	2.692	0.051	0.076	0.914	0.076	0.051	0.508	0.051	0.051	0.914	0.051
		IN.	0.008	0.110	0.008	0.002	0.106	0.002	0.003	0.036	0.003	0.002	0.020	0.002	0.002	0.036	0.002
6140	18% N/S HARD	MM	0.150	2.800	0.150	0.050	2.700	0.050	0.050	0.950	0.050	0.030	0.600	0.030	0.050	1.000	0.050
		IN.	0.006	0.110	0.006	0.002	0.106	0.002	0.002	0.037	0.002	0.001	0.024	0.001	0.002	0.039	0.002
6150	18% N/S HARD	MM	0.020	2.750	0.100	0.150	2.550	0.050	0.100	0.760	0.050	0.050	0.500	0.050	0.075	1.120	0.075
		IN.	0.001	0.108	0.004	0.006	0.100	0.002	0.004	0.030	0.002	0.002	0.020	0.002	0.003	0.044	0.003
6155	18% N/S SOFT	MM	0.203	2.870	0.203	0.051	2.616	0.051	0.076	0.787	0.076	0.051	0.533	0.051	0.051	1.168	0.051
		IN.	0.008	0.113	0.008	0.002	0.103	0.002	0.003	0.031	0.003	0.002	0.021	0.002	0.002	0.046	0.002
6160	18% N/S SOFT	MM	0.150	2.800	0.150	0.050	2.700	0.050	0.050	0.950	0.050	0.020	0.600	0.020	0.020	1.000	0.020
		IN.	0.006	0.110	0.006	0.002	0.106	0.002	0.002	0.037	0.002	0.001	0.024	0.001	0.001	0.039	0.001
6170	12% N/S HARD	MM	0.250	3.280	0.250	0.020	2.500	0.100	0.250	1.220	0.260	0.030	0.600	0.020	0.050	1.100	0.050
		IN.	0.010	0.129	0.010	0.001	0.098	0.004	0.010	0.048	0.010	0.001	0.024	0.001	0.002	0.043	0.002
6180	BRASS	MM	0.250	2.570	0.250	0.240	2.000	0.100	0.250	0.890	0.250	0.030	0.500	0.180	0.050	1.100	0.050
		IN.	0.010	0.101	0.010	0.009	0.079	0.004	0.010	0.035	0.010	0.001	0.020	0.007	0.002	0.043	0.002
6190	18% N/S HARD	MM	0.210	2.390	0.200	0.050	2.130	0.050	0.080	0.740	0.070	0.050	0.510	0.050	0.050	0.990	0.050
		IN.	0.008	0.094	0.008	0.002	0.084	0.002	0.003	0.029	0.003	0.002	0.020	0.002	0.002	0.039	0.002
6200	12% N/S HARD	MM	0.260	2.540	0.280	0.020	2.100	0.100	0.250	1.140	0.260	0.030	0.600	0.020	0.100	0.900	0.050
		IN.	0.010	0.100	0.011	0.001	0.083	0.004	0.010	0.045	0.010	0.001	0.024	0.001	0.004	0.035	0.002
6210	12% N/S SOFT	MM	0.250	2.540	0.250	0.050	2.000	0.150	0.270	0.860	0.250	0.040	0.500	0.040	0.050	1.100	0.050
		IN.	0.010	0.100	0.010	0.002	0.079	0.006	0.011	0.034	0.010	0.002	0.020	0.002	0.002	0.043	0.002
6220	12% N/S HARD	MM	0.250	2.400	0.250	0.020	2.000	0.100	0.250	0.960	0.250	0.040	0.500	0.040	0.050	1.100	0.050
		IN.	0.010	0.094	0.010	0.001	0.079	0.004	0.010	0.038	0.010	0.002	0.020	0.002	0.002	0.043	0.002
6230	18% N/S HARD	MM	0.260	2.480	0.240	0.010	2.000	0.100	0.100	0.900	0.100	0.060	0.500	0.020	0.050	1.100	0.070
		IN.	0.010	0.098	0.009	0.000	0.079	0.004	0.004	0.035	0.004	0.002	0.020	0.001	0.002	0.043	0.003
6240	18% N/S HARD	MM	0.203	2.388	0.203	0.051	2.032	0.051	0.076	0.787	0.076	0.051	0.483	0.051	0.051	0.940	0.051
		IN.	0.008	0.094	0.008	0.002	0.080	0.002	0.003	0.031	0.003	0.002	0.019	0.002	0.002	0.037	0.002
6250	18% N/S HARD	MM	0.203	2.413	0.203	0.051	1.905	0.051	0.076	0.914	0.076	0.051	0.508	0.051	0.051	0.762	0.051
		IN.	0.008	0.095	0.008	0.002	0.075	0.002	0.003	0.036	0.003	0.002	0.020	0.002	0.002	0.030	0.002
6260	18% N/S HARD	MM	0.150	2.800	0.150	0.100	2.000	0.100	0.050	0.950	0.050	0.050	0.600	0.050	0.030	1.000	0.030
		IN.	0.006	0.110	0.006	0.004	0.079	0.004	0.002	0.037	0.002	0.002	0.024	0.002	0.001	0.039	0.001
6265	18% N/S SOFT	MM	0.150	2.800	0.150	0.100	2.000	0.100	0.050	0.950	0.050	0.050	0.600	0.050	0.030	1.000	0.030
		IN.	0.006	0.110	0.006	0.004	0.079	0.004	0.002	0.037	0.002	0.002	0.024	0.002	0.001	0.039	0.001
6270	18% N/S HARD	MM	0.203	2.540	0.203	0.051	1.905	0.051	0.076	0.914	0.076	0.051	0.508	0.051	0.051	0.762	0.051
		IN.	0.008	0.100	0.008	0.002	0.075	0.002	0.003	0.036	0.003	0.002	0.020	0.002	0.002	0.030	0.002
6290	18% N/S HARD	MM	0.203	2.337	0.203	0.051	1.981	0.051	0.076	0.787	0.076	0.051	0.508	0.051	0.051	1.016	0.051
		IN.	0.008	0.092	0.008	0.002	0.078	0.002	0.003	0.031	0.003	0.002	0.020	0.002	0.002	0.040	0.002
6300	12% N/S HARD	MM	0.250	1.940	0.250	0.050	1.600	0.120	0.250	0.960	0.250	0.030	0.600	0.020	0.140	0.700	0.060
		IN.	0.010	0.076	0.010	0.002	0.063	0.005	0.010	0.038	0.010	0.001	0.024	0.001	0.006	0.028	0.002
6310	18% N/S HARD	MM	0.203	2.311	0.203	0.051	1.346	0.051	0.076	0.940	0.076	0.051	0.559	0.051	0.051	0.787	0.051
		IN.	0.008	0.091	0.008	0.002	0.053	0.002	0.003	0.037	0.003	0.002	0.022	0.002	0.002	0.031	0.002
6320	18% N/S HARD	MM	0.203	2.159	0.203	0.051	1.194	0.051	0.076	0.711	0.076	0.051	0.533	0.051	0.051	0.737	0.051
		IN.	0.008	0.085	0.008	0.002	0.047	0.002	0.003	0.028	0.003	0.002	0.021	0.002	0.002	0.029	0.002
6330	18% N/S HARD	MM	0.203	2.388	0.203	0.051	1.092	0.051	0.076	0.787	0.076	0.051	0.508	0.051	0.051	0.787	0.051
		IN.	0.008	0.094	0.008	0.002	0.043	0.002	0.003	0.031	0.003	0.002	0.020	0.002	0.002	0.031	0.002



REVISED 3.14.2019